



Un luminaire étanche IP65 avec plaquettes au DEL de marque Philips pour bâtiment agricole, commercial, entrepôt et industriel. Il vous permettra de réaliser des économies considérables tant en consommation énergétique qu'en frais de maintenance.

	100W	150W	200W	240 W
Code de produit	HBRD100W100/277V-50 HBRD100W100/347V-50	HBRD150W100/277-50 HBRD150W100/347-50	HBRD200W100/277V-50 HBRD200W100/347V-50	HBRD240W100/277V-50 HBRD200W100/347V-50
Désignation	Luminaire rond pour suspension HIGHBAY au DEL			
Structure luminaire	Boîtier en aluminium moulé sous pression avec dissipation thermique à haute efficacité. Lumière uniforme et douce.			
Fixation	Œillet inox			
Dimensions	Ø de 300mm pour 2.1 kg	Ø de 330mm pour	Ø de 390mm pour 3.5 kg	
Lavable	Avec pression allant jusqu'à 1500 PSI; Avec vapeur à une température jusqu'à 200° F			
Marque diode LED	Philips			
Consommation	100 WATT	150W	200W	240W
Puissance lumineuse	16 000 lm	24 000 lm	32 000 lm	38 400 lm
Rendement lumineux	160 lm/W			
Variation	Réglable			
T° de couleur	5 000K			
Indice de rendu des couleurs	≥80			
Optique	Clair			
Angle de diffusion	60°	90°	120°	
% de scintillement de lumière non visible	4%			
Indice de protection à l'eau IP	IP 65			
Indice de protection au choc IK	IK 08			
Facteur de puissance	>0.95			
THD	<20%			
T° ambiante admissible	-40°C / +50°C			
Tension d'alimentation / Fréquence	100/277V, 100/347V / 50/60Hz			
Durée de vie / Garantie	≥ 100 000h / 5 ans			
Certifications				