



Luminaire "High Bay" de 4 pieds et de haute qualité conçu avec une étanchéité IP67 est parfaitement adéquat pour des environnements difficiles et idéal pour les hauts plafonds de bâtiments agricoles, industriels et commerciaux.

	80 W	120 W
Code de produit	HB67/420LED100/277V	HB67/620LED100/277V
Désignation	Luminaire étanche IP67 avec tubes au DEL 20W avec lumen élevé	
Structure luminaire	Boîtier en fibre de verre renforcée, plateau d'engrenage en acier, diffuseur en polycarbonate ou acrylique, clips en acier inoxydable	
Dimensions	4' 50 x 14 x 5 7/8	
Lavable	Avec pression allant jusqu'à 1500 PSI; Avec vapeur à une température jusqu'à 200°F	
Marque diode LED	Philips	
Consommation	80 WATT	120 WATT
Puissance lumineuse	11 520 lm	17 280 lm
Rendement lumineux	160 lumens/watt	
Variation	Non	
T° de couleur	5000K, 6000K	
Indice de rendu des couleurs	≥85	
Optique	Clair	
Angle de diffusion	120°	
% de scintillement de lumière non visible	4%	
Indice de protection à l'eau IP	IP 67	
Indice de protection au choc IK	IK 08	
Facteur de puissance	0.99	
THD	<15%	
T° ambiante admissible	-45°C / +45°C	
Tension d'alimentation / Fréquence	100/277V / 50/60Hz	
Durée de vie / Garantie	≥ 80 000 h / 5 ans	
Certifications	  	